

TRIOCHEM Sp. z o.o. ul. Szyby Rycerskie 41-909 BYTOM tel.: +48 32 388 07 60 fax: +48 32 388 07 65 biuro@triochem.pl www.triochem.pl	<h1>INFORMACJA TECHNICZNA</h1> <p>Aktualizacja z dnia 30.07.2007</p>	
	<h2>TRIOTEX TRM-S</h2>	

Klejotka do impregnacji wyrobów włókienniczych dla przemysłu meblarskiego

CHARAKTERYSTYKA

Budowa chemiczna	Wodna dyspersja polimerów akrylowo- buradienowo- styrenowych ze środkami modyfikującymi i spieniającymi
Wygląd	Biało-kremowa emulsja o słabym, charakterystycznym zapachu
Zawartość s.m.	35%-37%
pH	6,5 - 10

WŁAŚCIWOŚCI

- ◆ Do podklejania wyrobów obciowych, wymagających zamocowania runa.
- ◆ Do nanoszenia metodą pianową.
- ◆ Niskolepki.
- ◆ Tworzy na wyrobach włókienniczych miękki film.
- ◆ Dobrze miesza się z ciepłą i zimną wodą.

ZASTOSOWANIE

Szczegółowa technologia stosowania zależy od indywidualnych wymagań i specyfiki podklejanych wyrobów. Przygotowanie klejotki w większości przypadków polega na wstępnym wymieszaniu i spienieniu w mikserze, a następnie nanoszeniu natryskowo. Podklejony wyrób jest suszony w odpowiedniej temperaturze (120°C - 170°C) na bębnach lub w komorze suszącej.

SKŁADOWANIE I PRZECHOWYWANIE

Trwałość produktu w oryginalnym opakowaniu minimum 6 miesięcy.
 Produkt należy przechowywać w zamkniętym opakowaniu w temperaturze 5°C - 30°C.

Powyższych informacji i zaleceń Producent udziela na podstawie przeprowadzonych badań, prób i doświadczeń. Producent nie gwarantuje osiągnięcia optymalnego efektu końcowego w przypadku stosowania niezgodnego z zaleceniami jak i niezależnych od Producenta warunków magazynowania. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie powstały w oparciu o aktualnie dostępne dane charakteryzujące produkt i wiedzę Producenta. Należy je traktować wyłącznie jako pomoc dla bezpiecznego stosowania, transportu i składowania produktu. Nie zwalnia to użytkownika od odpowiedzialności za niewłaściwe wykorzystanie powyższych informacji.